

**DESCRIZIONE PRODOTTO**

FLOWMIX 70 è una malta impermeabile cementizia colabile a ritiro compensato indicata per tutti gli utilizzi che richiedono prestazioni ad alta resistenza.

Facilmente lavorabile, se miscelata con ghiaino è adatta all'esecuzione di getti di spessore elevato.

**DOVE SI IMPIEGA**

- Reintegrare strutturalmente pilastri e travi con getto cassetto
- Ancorare tirafondi e strutture metalliche
- Inghisare binari metallici di portoni, gru e macchinari in genere
- Riempire giunti rigidi tra elementi prefabbricati
- Ricostruire teste di pali e diaframmi
- Ripristinare pavimentazioni in calcestruzzo armato, industriali, stradali, aeroportuali e di parcheggi
- Getti di rifacimento (ad esempio fosse ascensori)

VANTAGGI

- Elevata impermeabilità all'acqua
- Elevate resistenze meccaniche
- Buona livellabilità
- Ancoraggi ad alta resistenza
- Assenza di vuoti nel ripristino
- Difficilmente soggetta a usura

PREPARAZIONE E MESSA IN OPERA**Preparazione delle superfici**

La perfetta adesione al supporto del prodotto, assolutamente necessaria per assicurare la stabilità del ripristino, è in relazione alla qualità della preparazione della superficie sulla quale verrà applicata la malta; pertanto occorre preventivamente:

- Rimuovere accuratamente, mediante sabbiatura o bocciardatura, ogni parte deteriorata
- Nel ripristino di pavimenti, predisporre delle campiture aventi dimensioni massime di m 3x3 (9 m²)
- Irruvidire la superficie rimuovendo ogni presenza di pellicole o lattime di cemento fino ad arrivare al sottofondo solido, resistente e ruvido con asperità maggiore o uguale a 5 mm
- Ripulire dalla ruggine ogni ferro di armatura esposto
- Predisporre, se necessario, l'inserimento di barre d'ancoraggio nella struttura preesistente
- Prevedere l'impiego di una rete metallica d'armatura, fissata mediante tassellatura al supporto, o utilizzando il CONNETTORE 20, al fine di consentire a FLOWMIX 70 un'adeguata compensazione del ritiro



- Saturare accuratamente le superfici con acqua mantenendole umide sin dall'inizio dell'applicazione
- Rimuovere ogni ristagno d'acqua

Preparazione dell'impasto

FLOWMIX 70 è pronto all'uso; l'aggiunta dell'acqua d'impasto va fatta secondo il seguente metodo:

- Versare in un mescolatore per malte l'acqua d'impasto (3 l per sacco uguale al 12% in peso)
- Aggiungere lentamente, con il mescolatore in moto, il prodotto
- Eventualmente aggiungere, in caso di getti di spessore elevato, ghiaietto asciutto e pulito di granulometria opportuna (6÷16 mm), fino al 30% in peso
- Mescolare l'impasto per circa 3 minuti, quindi verificare la lavorabilità eventualmente aggiungere una piccola quantità d'acqua fino ad ottenere la consistenza necessaria (piccole variazioni di acqua non alterano le caratteristiche del prodotto)
- Completare la miscelazione dell'impasto per altri 3 minuti

Applicazione

Curare preventivamente il posizionamento delle casseforme affinché non vengano divelte dalla pressione della malta nel momento della messa in opera, poi colare FLOWMIX 70 da un unico lato del cassero.

Il getto dovrà essere eseguito con spessore minimo di 4 cm, senza interruzione e, in assenza di confinamento, con adeguata armatura di contrasto.

Spessori compresi tra 2 e 4 cm possono essere eseguiti purché il sottofondo sia stato irruvidito e siano stati applicati gli appositi CONNETTORE 20 a contrasto dell'azione espansiva.

Applicazione a macchina

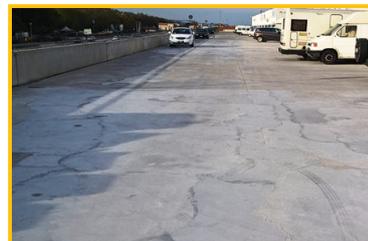
Il prodotto è applicabile anche con macchina intonacatrice con lancia per rasature previa miscelazione del prodotto a parte (per maggiori informazioni contattare il Servizio Tecnico Volteco).

In tal caso rispettare sempre le precedenti indicazioni applicative.

Finitura

Finire la superficie con spatola o staggia.

Prima di procedere con l'applicazione di eventuali rivestimenti lasciare stagionare almeno 7 giorni dal termine del getto.



Referenze disponibili su www.volteco.com

CONSUMO E RESA

19 kg/m² per centimetro di spessore applicato.

Un sacco di FLOWMIX 70 miscelato con acqua rende circa 13 l di malta.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

FLOWMIX 70 è confezionato in sacchi da 25 kg.

Lo stoccaggio dei prodotti deve essere effettuato in ambiente asciutto riparato dal sole, dall'umidità e dalle temperature inferiori ai 5 °C.

FLOWMIX 70 negli imballi originali ha un tempo di conservazione di 18 mesi.

AVVERTENZE - NOTE IMPORTANTI Non aggiungere acqua per prolungare il tempo di utilizzo.

In caso di alte temperature o vento mantenere umido il riporto per garantire una corretta maturazione.

I dati di preparazione e messa in opera sono riferiti a condizioni ambientali normali (temperatura +20 °C; umidità relativa 60%).

CARATTERISTICHE FISICHE E TECNICHE

Specifiche	Valori
Aspetto	polvere grigia
Consistenza dell'impasto	fluida
Temperatura di applicazione	da +5 °C a + 30 °C



Specifiche	Valori			
Tempo di lavorabilità a +20 °C	20'			
Dimensione massima aggregato	2,40 mm			
Rapporto dell'impasto	100 parti di polvere 12 parti di acqua			
Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti prestazionali UNI EN 1504-3 Classe R4	Prestazione dichiarata (*)	Prestazione certificata (**)
Peso specifico	-	-	> 2,2 kg/l	-
Ritiro	-	-	controllato	-
Resistenza a flessione a 1 gg a 7 gg a 28 gg	UNI EN 196-1 UNI EN 196-1 UNI EN 196-1	- - -	> 4 MPa > 6 MPa > 7 MPa	- - 11,9 Mpa
Resistenza a compressione a 28 gg	UNI EN 12190	≥ 45 MPa	> 70 MPa	81,8 MPa
Contenuto ioni cloruro	UNI EN 1015-17	≤ 0,05%	-	0,01%
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 1542	≥ 2,0 MPa	> 3,0 MPa	3,83 MPa
Modulo elastico a compressione a 28 gg	UNI EN 13412	> 20 GPa	-	34,7 GPa
Resistenza alla carbonatazione	UNI EN 13295	dk < calcestruzzo di controllo (MC 0,45)	-	requisito soddisfatto
Coefficiente di assorbimento capillare	UNI EN 13057	≤ 0,5 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}	< 0,4 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}	0,02 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}
Compatibilità termica Parte 1 (adesione dopo 50 cicli gelo e disgelo)	UNI EN 13687-1	≥ 2,0 MPa	-	3,41 MPa
Compatibilità termica Parte 2 (adesione dopo 30 cicli temporaleschi)	UNI EN 13687-2	≥ 2,0 MPa	-	4,52 MPa
Compatibilità termica Parte 4 (adesione dopo 30 cicli termici a secco)	UNI EN 13687-4	≥ 2,0 MPa	-	3,87 MPa
Resistenza allo slittamento	UNI EN 13036-4	Classe I: > 40 unità con prova a umido Classe II: > 40 unità con prova a secco Classe III: > 55 unità con prova a umido	-	Secco: classe II Umido: classe I
Reazione al fuoco	UNI EN 13501-1	Classificazione	-	Euroclasse A1
Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti prestazionali UNI EN 1504-6	Prestazione dichiarata (*)	Prestazione certificata (**)
Contenuto ioni cloruro	UNI EN 1015-17	≤ 0,05 %	-	0,01 %
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio ad un carico di 75 kN	UNI EN 1881	≤ 0,6 mm	-	0,35 mm
Reazione al fuoco	UNI EN 13501-1	Classificazione	-	Euroclasse A1
Caratteristica	Ente Certificatore	Metodo di prova	Prestazione certificata (**)	
Impermeabilità	IMM SA (Switzerland)	UNI EN 12390-8	7 Bar: nessun passaggio	

I dati riportati sono ottenuti in laboratorio a +20 °C e 60% U.R.

* Prestazione valori di soglia garantiti da VOLTECO

** Prestazione valori certificati da enti terzi accreditati

SICUREZZA

Fare riferimento alla relativa Scheda Dati di Sicurezza.



CE	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)	CE	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
09 DOP 0008 EN 1504-3:2006 1370-CPR-1299 FLOWMIX 70 Riparazione strutturale e non strutturale: malta CC da riparazione per il restauro del calcestruzzo, consolidamento strutturale e conservazione o ripristino della passività		22 DOP 0038 EN 1504-6:2006 1370-CPR-1299 FLOWMIX 70 Malta cementizia per il rinforzo del calcestruzzo mediante ancoraggio di barre d'acciaio (rebars)	
Reazione al fuoco: Classe A1 Resistenza a compressione: Classe R4 \geq 45 MPa Contenuto ioni cloruro: \leq 0,05% Aderenza: \geq 2,0 MPa Resistenza alla carbonatazione: $dk \leq ds$ rif. (MC 0,45) Modulo elastico: \geq 20 GPa Aderenza in seguito a compatibilità termica: • Parte 1: Cicli gelo-disgelo: \geq 2,0 MPa • Parte 2: Cicli temporaleschi (shock termico): \geq 2,0 MPa • Parte 4: Cicli a secco: \geq 2,0 MPa Resistenza allo scivolamento: secco classe II; umido classe I Assorbimento capillare: \leq 0,5 kg*m ⁻² *h ^{0,5} Ritiro/espansione impediti: NPD Coefficiente di espansione termica: NPD Sostanze pericolose: Vedere SDS		Reazione al fuoco: Classe A1 Contenuto ioni cloruro: \leq 0,05% Resistenza allo sfilamento: \leq 0,6 mm ad un carico di 75 kN Sostanze pericolose: Vedere SDS	

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Informazioni, Immagini e testi contenuti in questo documento sono proprietà esclusiva di Volteco S.p.A. Potrebbero cambiare in qualsiasi momento senza preavviso.

Le versioni più aggiornate di questo e altri documenti (voce di capitolato, brochure, altro) sono presenti su www.volteco.com.

In caso di traduzione il testo potrebbe contenere imperfezioni tecniche e linguistiche.

NOTE LEGALI

Nota per l'acquirente/installatore:

Il presente documento messo a disposizione da Volteco S.p.A. è meramente di supporto ed indicativo per l'acquirente/applicatore.

Non considera i necessari approfondimenti del singolo contesto operativo, cui Volteco S.p.A. resta in ogni caso estranea.

Non modifica e non estende le obbligazioni proprie del produttore Volteco S.p.A.

È suscettibile di variazioni in ordine alle quali l'applicatore dovrà aggiornarsi prima di ogni singola applicazione consultando il sito www.volteco.com.

Le informazioni tecnico/commerciali pre-post vendita della rete commerciale hanno la stessa valenza del presente documento.